

Interseal 670HS

Epoksīda remontpārklājums

Produkta apraksts	Bieza klājuma, virsmai tolerant, divkomponenta epoksīda aizsargpārklājums ar augstu sausā atlikuma saturu. Papildus antikorozijas barjerai ieteicams izmantot Interseal 670HS Alumīnium versiju.																																		
Pielietošana	Piemērots lietošanai uz dažāda veida virsmām-krāsotām, gruntētām, sagatavotām ar smilšu strūklu, mehāniskiem instrumentiem un augsta spiediena ūdens strūklu. Nodrošina izcilas antikorozijas īpašības ražošanas un piekrastes konstrukcijām-tiltiem, uzņēmumiem ar agresīvu ražošanas vidi, konstrukcijām iegremdētām ūdenī un pakļautām atmosfēras apstākļu ietekmei.																																		
Praktiskā informācija	Krāsa	Tonējams pēc RAL kataloga																																	
	Spīduma pakāpe	Pusspīdīga, Alumīnija versija matēta																																	
	Sauss atlikums	82% ± 3% atkarībā no krāsas toņa																																	
	Tipisks biezums	100-200 mikroni sausas kārtas ekvivalents 122-244 mikroni slapjas kārtas																																	
	Teorētiskais seguma patēriņš	6,56 m² ar litru sausas kārtas biezums 125 mikroni																																	
	Praktiskais patēriņš	Atkarībā no attiecīgo zudumu faktoriem																																	
	Uzklāšanas metode	Bezgausa vai gaisa izsmidzināšana ar otu un rullīti.																																	
Žūšanas laiks	<table><tr><td></td><td></td><td></td><td colspan="2">Virskārtas uzklāšanas intervāls</td></tr><tr><td>Temperatūra</td><td>pieskāriendroša</td><td>sausā</td><td><i>Minimālais</i></td><td><i>Maksimālais</i></td></tr><tr><td>10°C (50°F)</td><td>8 st.</td><td>32 st.</td><td>32 st.*</td><td>Paplašināts*</td></tr><tr><td>15°C (59°F)</td><td>7 st.</td><td>26 st.</td><td>26 st.*</td><td>Paplašināts*</td></tr><tr><td>25°C (77°F)</td><td>5 st.</td><td>18 st.</td><td>18 st.*</td><td>Paplašināts*</td></tr><tr><td>40°C (77°F)</td><td>2 st.</td><td>6 st.</td><td>6 st.*</td><td>Paplašināts*</td></tr></table>								Virskārtas uzklāšanas intervāls		Temperatūra	pieskāriendroša	sausā	<i>Minimālais</i>	<i>Maksimālais</i>	10°C (50°F)	8 st.	32 st.	32 st.*	Paplašināts*	15°C (59°F)	7 st.	26 st.	26 st.*	Paplašināts*	25°C (77°F)	5 st.	18 st.	18 st.*	Paplašināts*	40°C (77°F)	2 st.	6 st.	6 st.*	Paplašināts*
			Virskārtas uzklāšanas intervāls																																
Temperatūra	pieskāriendroša	sausā	<i>Minimālais</i>	<i>Maksimālais</i>																															
10°C (50°F)	8 st.	32 st.	32 st.*	Paplašināts*																															
15°C (59°F)	7 st.	26 st.	26 st.*	Paplašināts*																															
25°C (77°F)	5 st.	18 st.	18 st.*	Paplašināts*																															
40°C (77°F)	2 st.	6 st.	6 st.*	Paplašināts*																															
	* uzklāšanai zemā temperatūrā paredzēts speciāls cietinātājs.																																		
	* Visa informācija par žūšanas laikiem attiecas tikai uz konstrukcijām, kuras pakļautas atmosfēras apstākļu ietekmei.																																		
Normatīvie dati	Uzliesmošanas temperatūra		5°C (41°F)																																
	Svars		1,37 kg/l (11,4 mārciņas/galons)																																
	Gaistošie organiskie savienojumi (VOC)		300 g/l (2,50 mārciņas/galons) (aprēķināts)																																

Interseal 670HS

Epoksīda remontpārklājums

Virsmas sagatavošana

Interseal 670HS efektivitāte atkarīga no virsmas sagatavošanas. Visām krāsojamām virsmām jābūt tīrām, sausām un atbrīvotām no piesārņojumiem. Pirms pārklājuma uzklāšanas visas virsmas jāapskata un jāapstrādā saskaņā ar ISO 8504:2000 prasībām. Tauki un naftas produkti jānoņem saskaņā ar SSPC-SP1, izmantojot atšķaidītāju.

Abrazīva tīrīšana.

Iemērķšanai paredzētās virsmas jā sagatavo ar smilšstrūklu atbilstoši Sa2½ (ISO 8501-1:2007) vai SSPC-SP10. Atmosfēras apstākļiem pakļautās virsmas ieteicams sagatavot ar smilšstrūklu atbilstoši Sa2½ (ISO 8501-1:2007) vai SSPC-SP6.

Virsmas defekti pēc smilšu strūkļas, jāgruntē, jāaizpilda un jāizlīdzina ar piemērotiem materiāliem.

Virsmas profils 50-75 mikroni.

Virsmas sagatavošana ar rokas instrumentiem.

Virsmas sagatavošana ar rokas instrumentiem atbilstoši St2 (ISO 8501-1:2007) vai SSPC-SP2. Visa rūsa jānotīra, virsmas, kuras nav iespējams attīrīt ar rokas instrumentiem, jā sagatavo ar smilšu strūklu atbilstoši Sa2 (ISO 8501-1:2007) vai SSPC-SP6. Parasti tas attiecas uz virsmām ar C un D rūsas pakāpi.

Virsmas sagatavošana ar augsta spiediena ūdens strūklu vai ūdens strūklu ar abrazīvu.

Virsmas sagatavošana ar augstu spiediena ūdens strūklu atbilstoši HB2½M (saskaņā ar International Hydroblasting Standarts) vai ūdens strūklu ar abrazīvu atbilstoši SB2½M (saskaņā ar International Slurry blasting Standarts). Atsevišķos gadījumos Interseal 670HS var klāt uz mitrām virsmām. Papildus informācija pie Interkrāsas Latvija.

Uzklāšana uz krāsotām virsmām.

Interseal 670HS piemērots uzklāšanai uz dažāda sastāva krāsu sistēmām, kuras ir labā stāvoklī. Nenoturīgi pārklājumi, kuri nolobās no virsmas ir jānotīra. Lai nodrošinātu piemērotu adhēziju un virsmas profilu iepriekš krāsota virsma ir jā sagatavo. Skatīt produkta raksturojumu.

Interseal 670HS

Epoksīda remontpārklājums

Uzklāšana

Maisīšana

Produkts sastāv no diviem komponentiem. Iepakojumu saturu maisīt dotajās proporcijās. Pēc samaisīšanas izlietot saskaņā ar norādīto izmantošanas laiku.

Maisīšanas secība:

Komponentu A rūpīgi samaisīt ar **elektrisko maisītāju**. Komponentu B ieliet komponenta A iepakojumā un samaisīt ar **elektrisko maisītāju**. 5,67:1,00 pēc tilpuma.

Proporcijas

Izmantošanas laiks

10°C	15°C	25°C	40°C
5 st.	3 st.	2 st.	1 st.

Bezgaisa izsmidzināšana

Rekomendējama Sprauslas izmērs 0,45-0,58 mm (19-23 tūkst. d. collas). Šķidruma spiediens izsmidzināšanā ne mazāk kā 176 kg/cm² Pistole DeVilbiss MBC vai JGA, rezervuārs 704 vai 765, uzgaļa tips E. Tipisks vienas kārtas biezums 100-125 mkm

Gaisa izsmidzināšana zem spiediena Ota

Rekomendējama

Rullis

Pielietojama

Atšķaidītājs

International GTA220 var būt nepieciešams zemā temperatūrā. Skatīt produkta raksturojumu.

Attīrītājs

International GTA822

Darba beigšana

Nepieļaut produkta sacietēšanu pistolē, caurulēs vai krāsošanas iekārtā.

Nekavējoties pēc darbu beigšanas rūpīgi nomazgājiet instrumentus ar International GTA822 attīrītāju.

Pēc darbu pārtraukšanas, atsākt krāsošanu tikai ar svaigi samaisītu krāsu.

Skalošana

Nomazgājiet aprīkojumu uzreiz pēc lietošanas ar attīrītāju International GTA822. Laba prakse ir periodiski skalot to darba dienas laikā. Skalojumu biežums ir atkarīgs no izsmidzināmā pārklājuma daudzuma, temperatūras un laika pēc darba pabeigšanas, ieskaitot jebkurus aizkavējumus. Materiāla atliekas un tukšā tara jāutilizē saskaņā ar spēkā esošo likumdošanu.

Interseal 670HS

Epoksīda remontpārklājums

Produkta raksturojums

Lai iegūtu labāku antikorozijas aizsardzību uz virsmas, kura ir sagatavota ar rokas instrumentiem, Interseal 670HS Alumīnium versija jāuzklāj ar otu, kā grunts kārtā.

Konstrukcijas, kuras paredzēts iemērt jāgatavo ar smilšstrūklu atbilstoši Sa2½ (ISO 8501-1:2007) vai SSPC-SP10, Interseal 670HS jāuzklāj vairākās kārtās ar kopējo sausas kārtas biezumu ne mazāk kā 250µm.

Maksimālo pārklājuma biezumu vienā kārtā sasniedz ar bezgaisa izsmidzināšanas metodi. Izmantot citās uzklāšanas metodes, nepieciešamā vienas kārtas biezuma sasniegšana maz iespējama. Uzklājot ar gaisa izsmidzināšanas iekārtu, vajadzīgā biezuma sasniegšanai nepieciešams uzklāt vairākas kārtas, šķērsām viena pār otru.

Uzklāšana augstā un zemā temperatūrā var pieprasīt pielietot speciālu uzklāšanas metodiku, lai iegūtu nepieciešamo sausas plēves biezumu.

Ja augsta spiediena ūdens strūklu tīrīšanā izmanto mineralizētu ūdeni, virsma pirms krāsošanas jāmazgā ar dzeramo ūdeni. Uz tikko attīrītas virsmas pieļaujama neliela rūsa, kura raksturīga virsmām, kuras tīrītas ar augsta spiediena ūdens strūklu. Jānožāvē konstrukciju locījumu vietas, padziļinājumi u.c. vietas, kur iespējama ūdens uzkrāšanās.

Interseal 670HS piemērots pārklāt nebojātas alkīda, epoksīda un poliuretāna krāsu shēmas, bet nav paredzēts uzklāt uz hlorkaučuka vai vinila krāsu shēmām, papildus informācija no Interkrāsas Latvija.

Virsmas temperatūrai vienmēr jābūt vismaz par 3°C (5°F) virs rāsas punkta.

Interseal 670HS spīduma pakāpe un virsmas galīgais izskats ir atkarīgs no uzklāšanas metodes. Izvairieties no dažādu uzklāšanas metožu kombinācijām.

Kā visi epoksīda pārklājumi, Interseal 670HS balē UV staru ietekmē, bet tas neietekmē antikorozijas īpašības.

Kondensāta veidošanās vai mitrums uzklāšanas laikā vai uzreiz pēc tās var izraisīt krāsas toņa izmaiņas, īpaši tumšiem krāsu toņiem.

Interseal 670HS pievienojot GMA132 (sasmalcināts krams) var izmantot kā pretslīdes pārklājumu. Interseal 670HS, kā pretslīdes pārklājums jāklāj 500-1000 µm biezumā uz gruntētas virsmas, uzklāšanai ieteicams izmantot speciālu krāsošanas pistoli ar liela izmēra uzgali (5-10mm) uz nelielām virsmām var izmantot otu vai špakteļlāpstiņu. Papildus informācija pie Interkrāsas Latvija.

Interseal 670HS sertificēts pēc ANSI/NSF standarta 61 rezervuāriem ar tilpumu >378 litri, caurulēm ar diametru 15cm un lielākām, vārstiem un ventiļiem ar diametru 5cm un lielākiem.

Žūšanas laiks zemā temperatūrā:

Temperatūra	pieskāriendroša	sausa	Nākamās produkta kārtas uzklāšanas intervāls	
			Minimālais	Maksimālais
-5°C	24 st.	42 st.	42 st.*	Paplašināts*
0°C	16 st.	56 st.	56 st.*	Paplašināts*
5°C	9 st.	36 st.	36 st.*	Paplašināts*
10°C	5 st.	24 st.	30 st.*	Paplašināts*

* Visa informācija par žūšanas laikiem attiecas tikai uz konstrukcijām, kuras pakļautas atmosfēras apstākļu ietekmei.

Interseal 670HS žūšana temperatūrā zem 0°C notiek ķīmisku ne fizisku procesu rezultātā.

Krāsošanas sistēmu savietojamība

Pārsvārā Interseal 670HS klāj uz pareizi sagatavotām tīrām tērauda virsmām, bet var klāt arī uz gruntētām virsmām:

Ieteicamie grunts pārklājumi:

Intercure 200
Intercure 200HS
Interzinc 315

Interplus 356
Interplus 256
Intersea; 670HS

Ieteicamās virskārtas:

Intercryl 530
Interfine 629HS
Interfine 878

Interthane 870
Interthane 990
Intergard 740

Lai uzzinātu par citiem gruntējumiem/virskārtām, sazinieties ar International Protective Coatings.

Interseal 670HS

Epoksīda remontpārklājums

Papildu informācija	Papildu informāciju par rūpnieciskiem standartiem, definīcijām un saīsinājumiem, kas tiek izmantoti šajā tehniskajā specifikācijā, var atrast www.international-pc.com : • Definīcijas un saīsinājumi • Virsmas sagatavošana • Pārklājuma uzklāšana • Pārklājuma teorētiskais un praktiskais patēriņš • Rekomendētās procedūras darbam ar Interseal 670HS		
Drošības pasākumi	Produkts ir domāts tikai profesionālai lietošanai rūpnieciskos objektos saskaņā ar šajā specifikācijā sniegtajām rekomendācijām un drošības tehnikas instrukcijām, ko saviem pasūtītājiem sniedz International Protective Coating kopā ar krāsas tilpnēm. Jebkuriem darbiem, kas ir saistīti ar produkta lietošanu, jāatbilst visiem attiecīgiem vietējiem standartiem veselības, dzīvības drošības un vides aizsardzības jomā. Ja ar šo produktu veicami krāsota metāla metināšanas darbi vai griešana ar uguni, izdalīsies tvaiki un putekļi, kas pieprasa izmantot atbilstošus individuālas aizsardzības līdzekļus un sūcējvādināšanu. Ja Jums ir šaubas par iespēju izmantoto šo produktu, lūdzam sazināties ar International Protective Coating.		
Iepakojums	Interseal 670HS Bāze A Interseal 670HS Bāze B Informāciju par cita tilpuma iepakojumu varat saņemt no International Protective Coating. UN Shipping No. 1263	17 litri 20 litru iepakojumā 3 litri 3,7 litru iepakojumā	
Svars ar iepakojumu	Iepakojums 20 litri	30,8 kg Bāze A	3,5 kg Bāze B
Uzglabāšana	Derīguma termiņš	Vismaz 12 mēneši 25°C (77°F), pēc kā nepieciešama atkārtota pārbaude. Glabāt sausā, tumšā vietā tālu no siltuma avotiem un atklātas liesmas.	

International Protective Coating, Latvijā pārstāv SIA „Interkrāsas Latvija” t.29198350

Svarīga piezīme

Šajā specifikācijā sniegtā informācija nav domāta kā izsmeljoša, un jebkurš cilvēks, kurš izmanto šo produktu jebkuriem citiem mērķiem, kas nav atspoguļoti šajā specifikācijā, nesaņemot no mums rakstisko apstiprinājumu par produkta derīgumu, uzņemas pats visu risku. Jebkura garantija, ja tā ir sniegta, vai konkrētie pārdošanas termiņi un nosacījumi ir ietverti International Protective Coating pārdošanas termiņos un nosacījumos, kuru kopiju var saņemt pēc pieprasījumu. Mēs cenšamies garantēt, ka visas par produktu sniegtās rekomendācijas (šajā specifikācijā vai citādi) ir patiesas, bet mēs nevaram kontrolēt krāsojamās metāla virsmas kvalitāti vai vairāku citu faktoru ietekmi, kas iedarbojas uz produkta pielietošanas veidu. Tāpēc, ja mēs rakstveidā viennozīmīgi nepiekrītam tā darīt, mēs neuzņemamies nekādu atbildību par to, kas var notikt vai kas varētu notikt produkta pielietošanas rezultātā, vai par citiem zaudējumiem (izņemot nāvi un/vai traumu mūsu vainas dēļ), kas rodas no šī produkta lietošanas. Šajā specifikācijā ietvertā informācija saskaņā ar mūsu pieredzi un produkta nepārtrauktas attīstības politiku laiku pa laikam tiek mainīta. Lietotāja atbildībā ir pirms produkta lietošanas pārbaudīt, ka šī specifikācija šobrīd ir spēkā. Izdošanas datums: 24.11.2005
 Autortiesības aizsargātas International Protective Coating.
 Logotips un visi produktu nosaukumi, kas minēti šajā izdevumā, ir tirdzniecības marka vai licence Akzo Nobel.